



12: Kurz mal analog: Rundholz mit Zapfen



50: Genau mit Licht: So geht Lasercutting



Schablone oder Bildschirm?

Diesen Hocker können Sie schnell sowohl mit einer CNC- als auch mit einer klassischen Fräse bauen



6 Tipps und Tricks

Sägebreiten-Markierung auf dem Tisch
Breite Nuten fräsen und vieles mehr

Werkstattpraxis

- 12** Rundum schön
Durchgestemmter Zapfen in Rundhölzern
- 14** Konstruktion aus Bit und Bytes
CAD-Programme für die Holzwerkstatt
- 38** Wie von Geisterhand
Automatisierte Werkstatt-Prozesse
- 42** Schnelle Helfer selbst gedruckt
3D-Druck als perfekte Ergänzung zum Holz
- 46** Danke für die Vorrabeit
Modellbibliotheken liefern Vorlagen in Massen
- 50** Lasercutting: Von wegen Science-Fiction
Exaktes Gravieren und Schneiden

Doppelt gefräst

26 Steckmöbel auf zwei Wegen



Ob Sie mit einer handgeführten Oberfräse oder einer CNC arbeiten, macht einen großen Unterschied. Wir zeigen Ihnen die wichtigsten Schritte für beide Verfahren – am gleichen Möbelstück.



Foto: ligemium



32: Kleine Revolution: Holz im Maschinenbau

Foto: Festool



20: Vernetzte Holzmaschinen: Sinn oder Unsinn?



22: CNC verstehen Schritt für Schritt

Projekte

56 Schalenbau mit Tempomessung
Spart CNC-Fräsen wirklich Zeit?

Spezial

32 Besser als Metall und Kunststoff
Wie Holz Einzug in den Maschinenbau hält

Maschine, Werkzeug und Co.

20 Sinnvolle Verbindung?
Bluetooth an Elektrowerkzeugen

22 Gute Führung für den Fräser
Was Sie über CNC wissen sollten

36 Musik statt Lärm
Gehörschutz mit Audiofunktion

60 Neues für die Werkstatt

CNC zum Ausbauen: Mechanika Evo
Bench Pilot: Stationär mit der Shaper Origin
Woodbin: Praktische Online-Werkstattrechner
Doppelter Strom dank Festools SD I-CT 26-48
Komplett fehlerloses Holz von Wood4Pros

64 Schnittstelle

Post von unsere Lesern
HolzWerkenTV: Bohren von Hand
Weg mit dem Schimmel im Blog
Digitale Artikel jetzt im Einzelverkauf

3 Editorial

66 Vorschau | Impressum